

# Motinorm

Domperidone BP 10 mg

## COMPOSITION

**Motinorm Tablet:** Each film coated tablet contains Domperidone Maleate BP equivalent to 10 mg of Domperidone.

## PHARMACOLOGY

**Motinorm** (Domperidone) is a dopamine receptor (D<sub>2</sub>) antagonist. **Motinorm** (Domperidone) is a selective peripheral dopamine antagonist at the D<sub>2</sub> dopamine receptor in the Chemo-receptor Trigger Zone (CTZ) and stomach. **Motinorm** (Domperidone) does not readily enter the central nervous system. **Motinorm** (Domperidone) increases spontaneous gastric activity and antagonizes dopamine inhibition of gastric emptying. **Motinorm** (Domperidone) has been shown to increase lower esophageal sphincter pressure and promotes esophageal and antral peristalsis and also increases pyloric dilatation. **Motinorm** (Domperidone) increases the frequency, amplitude, duration of duodenal contraction and reduces the small bowel transit time. **Motinorm** (Domperidone) has no acetylcholine like effect.

## INDICATIONS

1. Prevention and symptomatic relief of acute nausea and vomiting in adults from any cause but specially –  
• Cytotoxic therapy  
• Radio therapy  
• Nausea and vomiting associated with L-dopa and bromocriptine treatment for parkinsonian patients.  
• Nausea associated with migraine attacks.

2. Stimulation of gut mobility-

- Non-ulcer dyspepsia
- Esophageal reflux
- Gastritis
- Speeding barium transit in "following-through" radiological studies
- Diabetic gastroparesis

3. Functional Dyspepsia

## DOSAGE & ADMINISTRATIONS

The recommended oral dose for-

**Adults:** 10-20 mg every 6-8 hours daily.

**Children:** 0.25-0.5 mg/kg body weight every 6-8 hours daily.

Motinorm (Domperidone) should be taken 15-30 minutes before a meal. For acute vomiting and nausea, maximum period of treatment is 12 weeks.

## SIDE EFFECTS

**Motinorm** (Domperidone) may produce hyperprolactinemia (1.3%). This may result in galactorrhea, breast enlargement and soreness and reduced libido.

## PRECAUTIONS

**Motinorm** (Domperidone) should be used with caution in case of children because there may be increased risk of extra-pyramidal reactions in young children because of an incompletely developed blood-brain barrier.

## CONTRAINDICATIONS

**Motinorm** (Domperidone) is contraindicated to patients having known hypersensitivity to this drug and in case of neonates.

## DRUG INTERACTIONS

**Motinorm** (Domperidone) may reduce the hypoprolactinemic effect of bromocriptine. The action of Domperidone on GI function may be antagonized by anti-muscarinics and opioid analgesics.

## USE IN PREGNANCY

The safety of **Motinorm** (Domperidone) has not been proven and it is therefore not recommended during pregnancy. Animal studies have not demonstrated teratogenic effect on the fetus.

## USE IN LACTATION

**Motinorm** (Domperidone) may precipitate galactorrhea and improve post-natal lactation. It is secreted in breast milk but in very small quantities insufficient to be considered harmful.

## STORAGE

Store below 30° C temperature, protected from light & moisture. Keep all the medicines out of the reach of children.

## PACKAGING

**Motinorm** Tablet: Each box contains 10 X 10 tablets in Alu-PVC blister pack.

Manufactured by:



Rupganj, Narayanganj, Bangladesh

# মটিনর্ম

ডমপেরিডোন বিপি ১০ মি.গ্রা.

## উপাদান

প্রতিটি ফিল্ম-কোটেড ট্যাবলেটে রয়েছে ডমপেরিডোন ম্যালিয়েট বিপি যা ডমপেরিডোন ১০ মি.গ্রা. এর সমতুল্য।

## ফার্মাকোলজি

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) হচ্ছে ডোপামিন রিসেপ্টর (D<sub>2</sub>) প্রতিবন্ধক। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) পেরিফেরিতে অবস্থিত কেমোরিসেপ্টর ট্রিগার জোন (CTZ) ও পাকস্থলীর ডোপামিন রিসেপ্টর (D<sub>2</sub>) এ ডোপামিন এর সুনির্দিষ্ট প্রতিবন্ধক। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) কেন্দ্রীয় স্নায়ুতন্ত্রে সহজে প্রবেশ করতে পারেনা। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) স্বতঃস্ফূর্তভাবে অস্ত্রের কার্যকারিতা বৃদ্ধি করে এবং ডোপামিন সৃষ্ট বিলম্বিত খাদ্য অপসারণ প্রক্রিয়ায় প্রতিবন্ধক। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) ইসোফেগাস এর নিম্নাংশের স্ফিন্টার চাপ বাড়িয়ে দেয় এবং ইসোফেগাস ও এন্ট্রাল পেরিস্টালিসিস ত্বরান্বিত করে এবং পাইলোরিক বিলম্বিত বাড়িয়ে দেয়। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) ডিওডেনাল সংকোচন এর স্থায়িত্ব, ব্যাপকতা, মাত্রা বাড়িয়ে দেয় এবং ক্ষুদ্রান্ত্রের মধ্য দিয়ে খাদ্য স্থানান্তর প্রক্রিয়া ত্বরান্বিত করে। **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) এর এলিটাইল কোলিন সঙ্গী কোনো কার্যকারিতা নেই।

## নির্দেশনা

১০ যে কোন কারণে প্রাণ্ড বয়স্কদের তাৎক্ষণিক বমি বমি ভাব ও বমির প্রতিরোধে এবং লক্ষণাদির উপশমে বিশেষত -  
• সাইটোটক্সিক থেরাপি  
• রেডিও থেরাপি  
• পারকিনসোনিয়াম রোগীদের L- ডোপা ও ব্রোমোক্রিপটিন চিকিৎসায় উদ্ভূত বমিবমি ভাব ও বমি  
• মাইগ্রেনে সৃষ্ট বমি ভাব

২. অস্ত্রের গতিশীলতা বৃদ্ধিতে -

- ইসোফেজিয়াল রিফ্লাক্স
- গ্যাস্ট্রাইটিস
- আলসারবিহীন অজীর্ণ রোগ
- রেডিওলজিক্যাল ফলো-প্রো পরীক্ষায় বেরিয়ামের সঞ্চালন বৃদ্ধি করতে
- ডায়বেটিক গ্যাস্ট্রোপ্যারেসিস

৩. ফাংশনাল অজীর্ণ রোগ

## সেবনমাত্রা ও বিধি

মুখে খাবার জন্য নির্দেশিত মাত্রা;

প্রাণ্ডবয়স্কঃ দৈনিক ১০-২০ মি. গ্রা. প্রতি ৬ থেকে ৮ ঘণ্টা অন্তর।

শিশুঃ দৈনিক ০.২৫-০.৫ মি. গ্রা./কি.গ্রা. শরীরের ওজন অনুসারে প্রতি ৬-৮ ঘণ্টা অন্তর।

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) ট্যাবলেট খাবার ১৫-৩০ মিনিট পূর্বে সেবন করা উচিত।

হঠাৎ শুরু হওয়া বমিভাব ও বমির জন্য সর্বোচ্চ চিকিৎসা কাল ১২ সপ্তাহ।

## পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়া

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) রক্তে প্রোলাকটিনের মাত্রা বৃদ্ধি করে (১.৩%)। যার ফলে অতি দুগ্ধ নিঃসরণ, স্তনের বৃদ্ধি এবং যৌন ইচ্ছা কম হতে পারে।

## সতর্কতা

বাচ্চাদের ক্ষেত্রে **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) অতি সতর্কতার সাথে ব্যবহার করা উচিত কারণ বাচ্চাদের ব্রাউ ব্রেন বিয়ারিয়ারের অসম্পূর্ণ উন্নতির জন্য এক্সট্রা পিরামিডাল রিয়াকশনের সম্ভাবনা বেশি থাকে।

## প্রতিনির্দেশনা

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) এর প্রতি অতি সংবেদনশীল রোগী এবং নবজাত শিশুদের ক্ষেত্রে **মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) ব্যবহার নিষিদ্ধ।

## অন্য ঔষধের সাথে প্রতিক্রিয়া

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) রক্তে ব্রোমোক্রিপটিনের প্রোলাকটিন কমানোর প্রবণতা কমিয়ে দিতে পারে। পরিপাকতান্ত্রিক কার্যকারিতায় এন্টিমাসকারাইনিঞ্জ ও অপিওয়েড এনালজেসিকের মাধ্যমে ডমপেরিডনের কার্যক্ষমতা রুদ্ধ হতে পারে।

## গর্ভাবস্থায় ব্যবহার

এই ওষুধের নিরাপত্তা প্রমাণিত না হওয়ায় গর্ভাবস্থায় এটি নির্দেশিত নয়। জীবের উপর পরীক্ষায় এর টেরাটোজেনিক ফল দেখা যায়নি।

## স্বন্যদান কালে ব্যবহার

**মটিনর্ম** (ডমপেরিডোন) দুগ্ধ নিঃসরণ বৃদ্ধি করতে পারে এবং জন্ম পরবর্তী স্বন্য দানে উন্নতি ঘটায়। এটা মায়ের দুগ্ধে অতি অল্প পরিমাণে নিঃসরিত হয় যা ক্ষতিকর বলে বিবেচিত হয় না।

## সংরক্ষণ

আলো ও আর্দ্রতা থেকে দূরে, ৩০° সে. তাপমাত্রার নিচে সংরক্ষণ করুন। সকল ওষুধ শিশুদের নাগালের বাইরে রাখুন।

## সরবরাহ

**মটিনর্ম** ট্যাবলেটঃ প্রতিটি বাক্সে অ্যালু পিভিসি ব্লিস্টার প্যাকে ১০ X ১০ টি ট্যাবলেট রয়েছে।

প্রস্তুতকারকঃ



রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ, বাংলাদেশ