D-peridone

Domperidone

COMPOSITION

D-peridone Tablet: Each film coated tablet contains Domperidone Maleate BP equivalent to 10 mg of Domperidone.

PHARMACOLOGY

D-peridone (Domperidone) is a dopamine receptor (D_2) antagonist. D-peridone (Domperidone) is a selective peripheral dopamine antagonist at the D_2 dopamine receptor in the Chemo-receptor Trigger Zone (CTZ) and stomach. D-peridone (Domperidone) does not readily enter the central nervous system. D-peridone (Domperidone) increases spontaneous gastric activity and antagonizes dopamine inhibition of gastric emptying. D-peridone (Domperidone) has been shown to increase lower esophageal sphincter pressure and promotes esophageal and antral peristalsis and also increases pyloric dilatation. D-peridone (Domperidone) increases the frequency, amplitude, duration of duodenal contraction and reduces the small bowel transit time. D-peridone (Domperidone) has no acetylcholine like effect.

INDICATIONS

1. Prevention and symptomatic relief of acute nausea and vomiting in adults from any cause but specially –
- Cytotoxic therapy
- Radio therapy
- Nausea and vomiting associated with L-dopa and bromocriptine treatment for parkinsonian patients.
- Nausea associated with migraine attacks.

2. Stimulation of gut mobility-
- Non-ulcer dyspepsia
- Esophageal reflux
- Gastritis
- Speeding barium transit in "following-through" radiological studies
- Diabetic gastroparesis

3. Functional Dyspepsia

DOSAGE & ADMINISTRATIONS

The recommended oral dose for-
Adults: 10-20 mg every 6-8 hours daily.
Children: 0.25-0.5 mg/kg body weight every 6-8 hours daily.
D-peridone (Domperidone) should be taken 15-30 minutes before a meal. For acute vomiting and nausea, maximum period of treatment is 12 weeks.

SIDE EFFECTS

D-peridone (Domperidone) may produce hyperprolactinemia (1.3%). This may result in galactorrhea, breast enlargement and soreness and reduced libido.

PRECAUTIONS

D-peridone (Domperidone) should be used with caution in case of children because there may be increased risk of extra-pyramidal reactions in young children because of an incompletely developed blood-brain barrier.

CONTRAINDICATIONS

D-peridone (Domperidone) is contraindicated to patients having known hypersensitivity to this drug and in case of neonates.

DRUG INTERACTIONS

D-peridone (Domperidone) may reduce the hypoprolactinemic effect of bromocriptine. The action of Domperidone on GI function may be antagonized by anti-muscarinics and opioid analgesics.

USE IN PREGNANCY

The safety of D-peridone (Domperidone) has not been proven and it is therefore not recommended during pregnancy. Animal studies have not demonstrated teratogenic effect on the fetus.

USE IN LACTATION

D-peridone (Domperidone) may precipitate galactorrhea and improve post-natal lactation. It is secreted in breast milk but in very small quantities insufficient to be considered harmful.

STORAGE

Store below 30^0 C temperature, protected from light & moisture. Keep all the medicines out of the reach of children.

PACKAGING

D-peridone Tablet: Each box contains 10 X 10 tablets in Alu-PVC blister pack.

Manufactured by:
SHARIF
Pharmaceuticals Ltd.
Rupganj, Narayanganj, Bangladesh

P12240

ডি-পেরিডন

ডমপেরিডোন

উপাদান

ডি-পেরিডন ট্যাবলেটঃ প্রতিটি ফিল্ম-কোটেড ট্যাবলেটে রয়েছে ডমপেরিডোন ম্যালিয়েট বিপি যা ডমপেরিডোন ১০ মি.গ্রা. এর সমতুল্য।

ফার্মাকোলজি

ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) হচ্ছে ডোপামিন রিসেপ্টর (D2) প্রতিবন্ধক। ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) পেরিফেরিতে অবস্থিত কেমোরিসেপ্টর ট্রিগার জোন (CTZ) ও পাকস্থলীর ডোপামিন রিসেপ্টর (D2) এ ডোপামিন এর সুনির্দিষ্ট প্রতিবন্ধক। ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) কেন্দ্রীয় স্নায়ুতন্ত্রে সহজে প্রবেশ করতে পারেনা। ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) স্বতঃস্ফূর্তভাবে অন্ত্রের কার্যকারিতা বৃদ্ধি করে এবং ডোপামিন সৃষ্ট বিলম্বিত খাদ্য অপসারণ প্রক্রিয়ায় প্রতিবন্ধক। ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) ইসোফেগাস এর নিম্নাংশের স্ফিংটার এর চাপ বাড়িয়ে দেয় এবং ইসোফেগাস ও এন্ট্রাল পেরিস্টালসিস ত্বরান্বিত করে এবং পাইলোরিক বিস্তৃতি বাড়িয়ে দেয়। ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) ডিওডেনাল সংকোচন এর স্থায়িত্ব, ব্যাপকতা, মাত্রা বাড়িয়ে দেয় এবং ক্ষুদ্রান্ত্রের মধ্য দিয়ে খাদ্য স্থানান্তর প্রক্রিয়া ত্বরান্বিত করে। **ডি-পেরিডন** (ডমপেরিডোন) এর এসিটাইল কোলিন সদৃশ কোনো কার্যকারিতা নেই।

নির্দেশনা

১. যে কোন কারণে প্রাপ্ত বয়স্কদের তাৎক্ষণিক বমি বমি ভাব ও বমির প্রতিরোধে এবং লক্ষণাদির উপশমে বিশেষতঃ
- সাইটোটক্সিক থেরাপি
- রেডিও থেরাপি
- পারকিনসোনিয়ান রোগীদের L- ডোপা ও ব্রোমোক্রিপটিন চিকিৎসায় উদ্ভূত বমিবমি ভাব ও বমি
- মাইগ্রেন সৃষ্ট বমি ভাব

২. অন্ত্রের গতিশীলতা বৃদ্ধিতেঃ
- আলসারবিহীন অজীর্ণ রোগ
- ইসোফেজিয়াল রিফ্লাক্স
- গ্যাস্ট্রাইটিস
- রেডিওলজিক্যাল ফলো-থ্রো পরীক্ষায় বেরিয়ামের সঞ্চালন বৃদ্ধি করতে
- ডায়বেটিক গ্যাস্ট্রোপ্যারেসিস

৩. ফাংশনাল অজীর্ণ রোগ

সেবনমাত্রা ও বিধি

মুখে খাবার জন্য নির্দেশিত মাত্রাঃ
প্রাপ্তবয়স্কঃ দৈনিক ১০-২০ মি. গ্রা. প্রতি ৬ থেকে ৮ ঘন্টা অন্তর।
শিশুঃ দৈনিক ০.২৫-০.৫ মি. গ্রা./কি.গ্রা. শরীরের ওজন অনুসারে প্রতি ৬-৮ ঘন্টা অন্তর।
ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) ট্যাবলেট খাবার ১৫-৩০ মিনিট পূর্বে সেবন করা উচিৎ।
হঠাৎ শুরু হওয়া বমিভাব ও বমির জন্য সর্বোচ্চ চিকিৎসা কাল ১২ সপ্তাহ।

পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়া

ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) রক্তে প্রোল্যাকটিনের মাত্রা বৃদ্ধি করে (১.৩%)। যার ফলে অতি দুগ্ধ নিঃসরন, স্তনের বৃদ্ধি এবং যৌন ইচ্ছা কম হতে পারে।

সতর্কতা

বাচ্চাদের ক্ষেত্রে **ডি-পেরিডন** (ডমপেরিডোন) অতি সতর্কতার সাথে ব্যবহার করা উচিত কারণ বাচ্চাদের ব্লাড ব্রেইন ব্যারিয়ারের অসম্পূর্ণ উন্নতির জন্য এক্সট্রা পিরামিডাল রিঅ্যাকশনের সম্ভাবনা বেশি থাকে।

প্রতিনির্দেশনা

ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) এর প্রতি অতি সংবেদনশীল রোগী এবং নবজাত শিশুদের ক্ষেত্রে **ডি-পেরিডন** (ডমপেরিডোন) ব্যবহার নিষিদ্ধ।

অন্য ঔষধের সাথে প্রতিক্রিয়া

ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) রক্তে ব্রোমোক্রিপটিনের প্রোল্যাকটিন কমানোর প্রবণতা কমিয়ে দিতে পারে। পরিপাকতান্ত্রিক কার্যকারিতায় এন্টিমাসক্যারাইনিক্স ও অপিওয়েড এনালজেসিকের মাধ্যমে ডমপেরিডনের কার্যক্ষমতা রুদ্ধ হতে পারে।

গর্ভাবস্থায় ব্যবহার

এই ওষুধের নিরাপত্তা প্রমাণিত না হওয়ায় গর্ভাবস্থায় এটি নির্দেশিত নয়। জীবের উপর পরীক্ষায় এর টেরাটোজেনিক ফল দেখা যায়নি।

স্তন্যদান কালে ব্যবহার

ডি-পেরিডন (ডমপেরিডোন) দুগ্ধ নিঃসরণ বৃদ্ধি করতে পারে এবং জন্ম পরবর্তী স্তন্য দানে উন্নতি ঘটায়। এটা মায়ের দুগ্ধে অতি অল্প পরিমাণে নিঃসরিত হয় যা ক্ষতিকর বলে বিবেচিত হয় না।

সংরক্ষণ

আলো ও আর্দ্রতা থেকে দূরে, ৩০° সে. তাপমাত্রার নিচে সংরক্ষণ করুন। সকল ওষুধ শিশুদের নাগালের বাইরে রাখুন।

সরবরাহ

ডি-পেরিডন ট্যাবলেটঃ প্রতিটি বাক্সে রয়েছে ১০ X ১০ টি ট্যাবলেট অ্যালু পিভিসি ব্লিস্টার প্যাকে।

প্রস্তুতকারকঃ
SHARIF
Pharmaceuticals Ltd.
রূপগঞ্জ, নারায়ণগঞ্জ, বাংলাদেশ

P12240